

工業用

## 室温硬化型エポキシ樹脂接着剤

DENATITE<sup>®</sup> XNR3324  
DENATITE<sup>®</sup> XNH3324

### 特 徴

- 金属、陶磁器、硬質プラスチック等の異種間または相互間の接着が可能
- 耐熱性良好 (160 )
- 耐水性、耐薬品性良好

### 特 性

	単 位	XNR3324	XNH3324
色 相		灰黒色ペースト	乳白色ペースト
粘 度 (25 )	Pa·s	90	140
比 重 (25 )		1.54	1.53
配合比	重量比	100	50
可使時間 (25 , 100g)	min	60	
引張剪断接着強度 (AI/AI)	N/mm <sup>2</sup>	19 <sup>1</sup>	23 <sup>2</sup>
T字剥離強度 (SPCC-D)	N/25mm	26 <sup>1</sup>	33 <sup>2</sup>
ガラス転移点		64 <sup>1</sup>	122 <sup>2</sup>

硬化条件： 1 ; 25 /7日 , 2 ; 100 /30min

040.810

## ナガセケムテックス株式会社

播磨第2工場 **ISO 9001 認証**

〒679-4124 兵庫県龍野市龍野町中井236  
0791-63-2771 0791-63-1054(技術)  
Fax 0791-63-2302  
フリーダイヤル 0120-492907(ヨウケンナ)  
ホームページ URL <http://www.nagasechemtex.co.jp/>

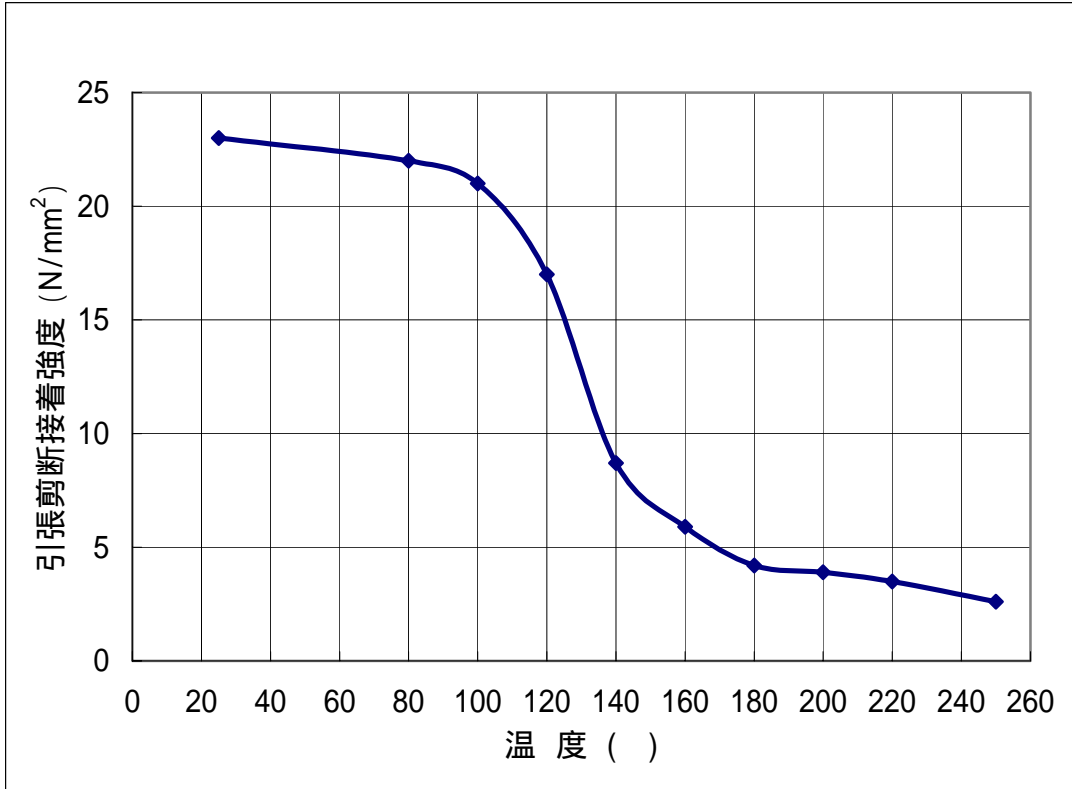
## 長瀬産業株式会社 電子化学品事業部

大阪本社 〒550-8668 大阪市西区新町1-1-17  
06-6535-2412, 2407  
東京本社 〒103-8355 東京都中央区日本橋小舟町5-1  
03-3665-3828, 3300  
名古屋支店 〒460-8560 名古屋市中区丸の内3-14-18  
052-963-5693

代理店

### 引張剪断接着強度の温度依存性

- ・ 被着体：アルミ合金，1.6x25x125mm
- ・ 硬化条件：100 /30min



### 各種処理後の引張剪断接着強さ

- ・ 被着体：アルミ合金，1.6x25x150mm
- ・ 硬化条件：100 /30min
- ・ 曝露条件：90日

曝露条件	引張剪断接着強さ (単位：N/mm <sup>2</sup> )
初期	23
耐熱老化性 (70 °C)	23
耐水性 (水道水)	23
耐ガソリン性	21